

AZIENDA CASA EMILIA ROMAGNA DELLA PROVINCIA DI RAVENNA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO
POLITICO

(artt. 14 e 22 D. Lgs 14.03.2013 n. 33 – L. 5.7.1982 n. 441)

☐ Dichiarazione iniziale (*entro tre mesi dalla nomina*)

☒ Dichiarazione annuale (*da rendere entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche*)

☐ Dichiarazione di fine mandato (*da rendere, per i tre anni successivi, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche; entro tre mesi dalla cessazione dell'ufficio sono da comunicare le variazioni della situazione patrimoniale*)

COGNOME	NOME	DATA DI NASCITA
MELUZZI	DANIELE	14/07/1961

in qualità di CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE

dell'Azienda Casa Emilia Romagna della Provincia di Ravenna, con sede in Ravenna, viale Farini n. 26

dichiaro

sotto la mia responsabilità e consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 e dall'art. 495 del c.p. in caso di dichiarazioni mendaci, in conformità a quanto previsto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000,

1. (*dichiarazione iniziale e dichiarazione annuale*) di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati (art. 14 lettera d) D.Lgs. 33/2013), per le quali percepisce i compensi specificati:

ente	carica	compensi 2021	compensi 2022
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

2. (*dichiarazione iniziale e dichiarazione annuale*) di svolgere i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14 lettera e D.Lgs. 33/2013):

ente	incarico	compensi 2021	compensi 2022
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

☒ (dichiarazione iniziale e dichiarazione annuale) di essere titolare di (art. 14 lettera f D.Lgs. 33/2013 e art. 2 L. 441/1982)

diritti reali sui seguenti immobili (numero e Comune)

n 3 IMMOBILI + 1 TERRENO COMUNE DI CASTEL BOLOGNESE

diritti reali su mobili registrati (per i veicoli marca, modello e anno di immatricolazione)

BMW X1 2013

TOYOTA YARIS 2004

APRILIA SCARABEO 2010

BMW X1 2017

azioni di società, quote di partecipazione a società (elenco azioni e quote)

4. (dichiarazione iniziale e dichiarazione annuale) di esercitare le funzioni di amministratore o di sindaco delle seguenti società (art. 14 lettera f D.Lgs. 33/2013 e art. 2 L. 441/1982):

☒ (dichiarazione iniziale e dichiarazione annuale) che il proprio reddito imponibile IRPEF relativo all'anno 2021 è stato pari a (art. 14 lettera f D.Lgs. 33/2013 e art. 2 L. 441/1982) si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche):

40.114,00

☒ (dichiarazione iniziale e dichiarazione annuale) che il proprio coniuge non separato e i propri parenti entro il secondo grado non acconsentono alla pubblicazione dei dati ex artt. 14 L. 33/2013 e 2 L. 441/1982.

7. (dichiarazione iniziale) che le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale sono state pari a _____

Oppure:

8. ☐ di essermi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito/dalla formazione politica (artt. 14 lett. f D.Lgs. 33/2013 e 2 L. 441/1982) si allega copia delle dichiarazioni relative agli eventuali contributi ricevuti per un importo che nell'anno superi i 5.000 €)

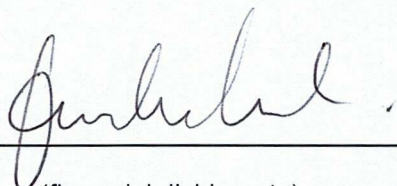
9. (dichiarazione annuale) che in relazione all'ultima dichiarazione depositata

a) non sono intervenute variazioni

b) sono intervenute le variazioni indicate ai punti 5

Dichiaro, altresì, di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui al D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente in ottemperanza degli obblighi legali di pubblicità e trasparenza.

Data 12/4/2023



(firma del dichiarante)